

西安硕星成套电气设备有限公司
成套钢制电缆桥架生产项目
固体废物污染防治设施
竣工环境保护验收调查报告表

项 目 名 称： 成套钢制电缆桥架生产项目

委 托 单 位： 西安硕星成套电气设备有限公司

二 〇 一 九 年 九 月

建 设 单 位：西安硕星成套电气设备有限公司

法 人 代 表：葛永乾

西安硕星成套电气设备有限公司

电话：15129226896

传真： /

邮编： /

地址：陕西省西安市临潼区新丰街办鸿门村西堡组

表一 建设项目基本概况、验收监测依据

建设项目名称	成套钢制电缆桥架生产项目				
建设单位名称	西安硕星成套电气设备有限公司				
建设项目性质	新建(√) 改扩建 技改 迁建				
建设地点	陕西省西安市临潼区新丰街办鸿门村西堡组				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	电缆桥架 设计产能：年产电缆桥架 3000t 实际产能：年产电缆桥架 3000t				
环评时间	2019 年 8 月	开工日期	2019 年 8 月		
环保设施 设计单位	/	现场监测时间	2019 年 9 月 13 日-14 日		
环评报告表 审批部门	西安市生态环境局 临潼分局	环评报告表 编制单位	河南金环环境影响评价有限公司		
投资总概算	200 万元	环保投资概算	27.4 万元	比 例	13.7%
实际总概算	200 万元	实际环保投资 概算	30.4 万元	比 例	15.2%
验收监测依据	1.国务院第 682 号令《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》； 2.原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号； 3.生态环境部公告 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018.5.16； 4.河南金环环境影响评价有限公司《西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目环境影响报告表》，2019.8； 5. 西安市生态环境局临潼分局《关于西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目环境影响报告表的批复》临环评批复[2019]167 号，2019.8.28； 6. 西安硕星成套电气设备有限公司提供的相关资料。				

表二 验收执行标准

固废评价标准

一般工业固体废物储存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及其修改单，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单相关规定。

表三 工程建设情况

3.1 项目由来

西安硕星成套电气设备有限公司位于西安市临潼区新丰街办鸿门村西堡组，厂房占地面积 836m²，厂房主要包括生产区、办公区等，建成后年产 3000t 电缆桥架。目前，该项目已建设完成。

西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目于 2019 年 3 月 14 日获得临潼区发展与改革委员会《关于成套钢制电缆桥架生产项目备案确认的通知》；2019 年 8 月，西安硕星成套电气设备有限公司委托河南金环环境影响评价有限公司编制完成《西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目环境影响报告表》；2019 年 8 月 28 日，该项目获得了西安市生态环境局临潼分局《关于西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目环境影响报告表的批复》（临环评批复[2019]167 号）。

受西安硕星成套电气设备有限公司委托，陕西太阳景检测有限责任公司承担该项目的竣工环境保护验收监测工作。接受委托后，陕西太阳景检测有限责任公司于 2019 年 9 月 13 日-14 日组织相关技术人员对该项目进行了现场监测，依据监测结果，本公司编制了《西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收监测报告表》。

3.2 项目工程建设情况

项目名称：西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目

建设性质：新建

位置与交通：本项目位于西安市临潼区新丰街办鸿门村西堡组，项目东侧为村道，南侧为新丰老街，西侧和北侧均为空置民宅。西距 207 县道约 230m，南距 310 国道约 1180m。本项目所在地地理中心坐标为：东经 109°15'56.51"、北纬 34°25'26.82"，项目地理位置优越，交通较为便利。项目地理位置见附图 1，四邻关系见附图 2。

项目建设内容：在租赁厂房内建设生产车间、库房、办公间以及配套设施设备等；总建筑面积 836m²，建成后拥有两条桥架生产线，建设项目基本组成内容见表 3-1。

表 3-1 建设项目组成表

项目名称		环评设计建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产区	建筑面积681m ² ，分布于厂房内。分为焊接区和机加区、喷塑烘干区。焊接区主要设备为电焊机，机加区主要设备为角磨机、冲床机、电钻机、台钻机、折弯机、切割机、剪板机等，喷塑区主要为喷塑烘干一体设备。	建筑面积681m ² ，分布于厂房内。分为焊接区和机加区、喷塑烘干区。焊接区主要设备为电焊机，机加区主要设备为角磨机、冲床机、电钻机、台钻机、折弯机、切割机、剪板机等，喷塑区主要为喷塑烘干一体设备。	厂房依托已建成车间，车间原已铺设环氧树脂地坪
	办公室	建筑面积50m ² ，位于厂房外原新丰镇政府大院内办公楼内，主要用于办公	建筑面积50m ² ，位于厂房外原新丰镇政府大院内办公楼内	与环评一致
辅助工程	材料间	建筑面积20m ² ，位于厂房内西侧，用于存放设备零部件等。	建筑面积20m ² ，位于厂房内西侧	与环评一致
	天然气储存间	建筑面积5m ² ，位于厂房外西侧空地，设两个可移动式75kg装天然气钢制储罐	建筑面积5m ² ，位于厂房外西侧空地，放置2个可移动式75kg装天然气钢制储罐	与环评一致
	库房	建筑面积80m ² 。位于厂房内西侧，用于原辅料暂存，成品即产即运，不做暂存	建筑面积80m ² 。位于厂房内西侧，用于原辅料暂存	与环评一致
公用工程	给水	项目给水由市政给水管网供给。	项目给水由市政给水管网供给。	与环评一致
	排水	排水实行雨污分流。办公生活污水经原新丰镇政府大院内化粪池处理后，定期清掏用于农田施肥。	项目产生的办公生活污水经原新丰镇政府大院化粪池处理后，定期清掏用于农田施肥。	依托化粪池
	供电	项目供电由市政供电电网提供。	项目供电由市政供电电网提供。	与环评一致
	采暖制冷	生产厂房不供暖及制冷；办公生活区冬季供暖及夏季制冷采用分体式空调。	生产厂房不供暖及制冷；办公生活区供暖及制冷采用分体式空调。	与环评一致

环保工程	固废	废边角料收集后外售；生活垃圾定点堆放后由环卫部门统一清运；废机油、废液压油、废油抹布、废活性炭、废紫外光灯管在危废暂存间暂存后交有处理资质的单位处置。	废边角料收集后外售；生活垃圾定点堆放后由环卫部门统一清运；废机油、废液压油、废油抹布、废活性炭、废紫外光灯管在危废暂存间暂存后交有处理资质的单位陕西环能科技有限公司处置。	与环评一致
------	----	---	---	-------

3.3 产品方案

根据企业提供资料和现场调查结果，本项目建成后主要产品及规模见表 3-2。

表 3-2 项目主要产品及规模

产品名称	规格	环评设计产量	实际产量
电缆桥架	2.0×1.0m	3000t/a	3000t/a

3.4 项目原辅材料

表 3-3 主要原辅材料及用量

序号	材料名称	型号规格	年用量
1	冷板	1000×2500	1700t
2	镀锌板	1000×2500	1200t
3	铝板	1000×2500	100t
4	塑粉	酚醛树脂粉末	50t
5	角铁	40#、50#	3t
6	螺丝	8×16	12t
7	液压油	/	600kg
8	润滑油	/	600kg
9	焊丝	1.2kg/扎	3t
10	天然气	/	1.5 万 m ³

3.5 项目生产设备

表 3-4 本次验收设备清单表

序号	设备名称	型号	位置	单位	数量
1	折弯机设备	WE67K500-4000	生产车间	台	3
2	切割机	400Q	生产车间	台	2
3	角磨机	GZ4230	生产车间	台	4
4	台钻	Z3050	生产车间	台	2
5	电钻	MD50	生产车间	台	3
6	冲床	VMC850	生产车间	台	10
7	电焊机	LGK-400	生产车间	台	4

8	剪板机	2000*8t	生产车间	台	2
9	喷塑烘干装置	300cmm/分钟	生产车间	台	1

3.6 工作制度和人员

项目劳动定员 12 人，年工作 300 天，每天一班工作制，每班 8 小时。

3.7 生产工艺流程简述：

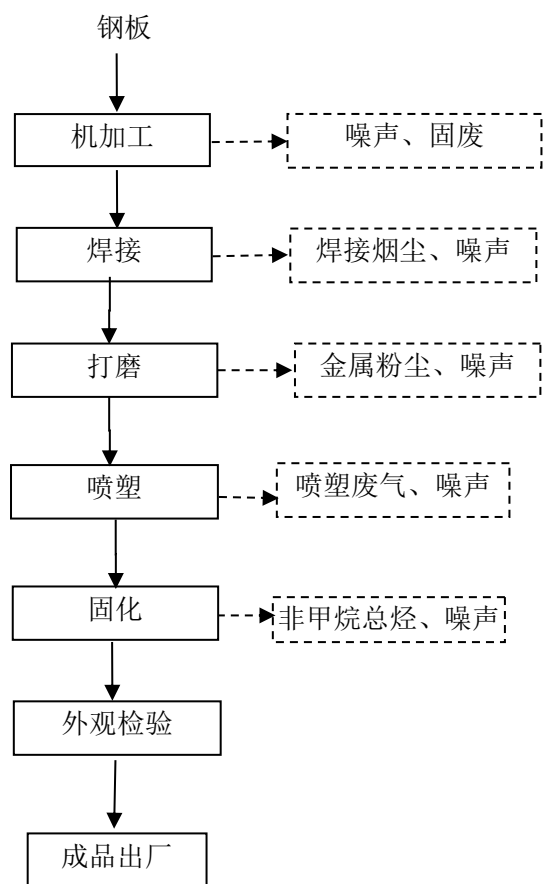


图 3-2 项目运营期工艺流程及产污环节示意图

生产工艺流程说明：

机加工：项目首先对原材料冷钢板和镀锌板、铝板等按照设计好的尺寸通过切割机、剪板机进行切割，随后将一部分需要折弯的钢板型材用折弯机、卷板机折弯，随后用冲床初步定型，加工成设计图纸需要的尺寸。随后通过台钻等对工件进一步加工，开孔后既得半成品。

切割钢板型材、钻孔过程中会产生噪声、以及金属边角料。

焊接：随后将各钢板组件根据图纸要求焊接起来，企业焊接采用二氧化碳保护焊的方式进行。

焊接过程中会产生焊接烟尘。

打磨：焊接好的设备需要进行表面处理，设备在通过式手持小型角磨机进行表面粗糙面打磨处理，使工件表面变得平滑无坑痕。

打磨过程中会产生部分金属粉尘。

喷塑+固化：随后部分工件通过喷塑+固化方式处理，本项目喷塑房为全封闭式，物料进入后，封闭喷塑房入口；固化在烘干房内进行，采用天然气烘干机将固化温度升至 190℃，加热持续 5min，由于塑粉环氧树脂分解温度高于 300℃，因此，环氧树脂自身不会分解成非甲烷总烃。天然气烘干机直接加热烘干室，天然气燃烧会产生一定量燃烧废气，燃烧废气主要污染物为烟尘、SO₂、NO_x。

喷塑原理如下：是利用电晕放电现象使粉末涂料吸附在电缆桥架上的。粉末涂料由供粉系统借压缩空气气体送入喷枪，在喷枪前端加有高压静电发生器产生的高压，由于电晕放电，在其附近产生密集的电荷，粉末由枪嘴喷出时，形成带电涂料粒子，它受静电力的作用，被吸到与其极性相反的工件上去，随着喷上的粉末增多，电荷积聚也越多，当达到一定厚度时，由于产生静电排斥作用，便不继续吸附，从而使整个工件获得一定厚度的粉末涂层，然后经过加热使粉末固化，即在工件表面形成坚硬的涂膜。

喷塑过程会产生喷塑粉尘，固化时会产生非甲烷总烃。

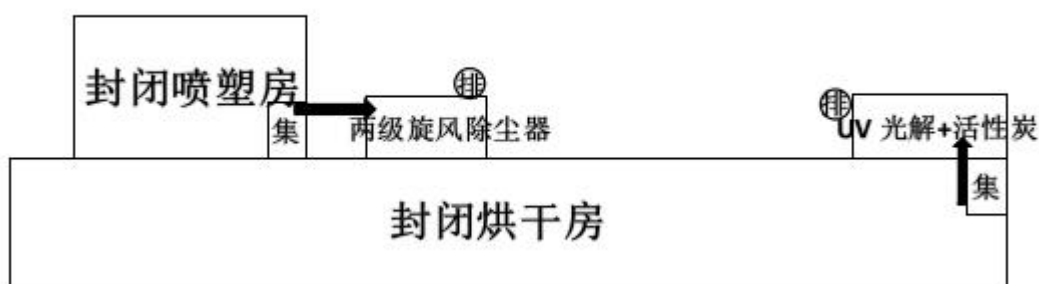


图 2 喷塑烘干工艺废气产生收集处理示意图

外观检验：喷塑处理好后，经外观检验合格后，即可运出厂安装。本项目接到订单才生产，因此成品在厂内不做暂存，生产完成直接运至指定地点安装。

3.8 项目变动情况

本项目固废处置部分均按环评要求处置，未发生改变。

表四 环境保护设施

本项目固体废弃物主要是台钻、电钻、冲床等机械加工过程产生的边角料、检验产生的不合格品、设备产生的废机油、废液压油、保养设备产生的废油抹布，烘干房产生的废活性炭、废紫外光灯管，职工办公生活产生的生活垃圾。

根据建设单位提供资料，废边角料产生为 60t/a，由钢厂回收利用。检验产生的无法重新加工的不合格品产生量约为 10t/a，与废边角料一同送至钢厂回收利用。更换的废液压油产生量为 0.4t/a。废机油产生量为 0.4t/a，每半年更换一次，废油抹布产生量为 0.05t/a，交有资质单位处置。废活性炭年产生量为 222kg/a。废紫外光灯管产生量为 20 个/a。废活性炭和废紫外光灯管交由有资质单位处置。产生垃圾年产生量为 1.8t/a，由当地环卫部门统一清运。项目固体废物具体产生情况见表 14。

表 4-1 项目固体废物产生情况

类别	主要成分	产生量 (t/a)	备注
一般工业固废	边角料	60	回收利用
	不合格品	10	回收利用
生活垃圾	生活垃圾	1.8	环卫部门统一清运
危险固废	废机油	0.4	交有资质单位陕西环能科技有限公司处置
	废液压油	0.4	
	废油抹布	0.05	
	废紫外光灯管	20 个/a	
	废活性炭	0.222	

4.2 环保设施投资

本项目实际总投资 200 万元，其中环保投资为 30.4 万元，占总投资的 15.2%。与环评设计环保投资相比，项目环保投资费用增加了约 3 万元，主要用于废气治理，确保项目废水和废气污染物达标排放，对环境更友好，详见表 4-2。

表 4-2 本次验收环保投资一览表

项目		环保设施名称	环评设计投资额（万元）	实际投资额（万元）
废气	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器	4	4
	喷塑废气	两级旋风除尘器+15m高排气筒	4	5
	烘干废气	UV 光解+活性炭装置+15m 排气筒	10	12
废水	生活污水	化粪池	/	/
噪声		减震垫、消声器等	4	4
固体废物	生活垃圾	垃圾桶	1	0.5
	一般工业固废	一般固废贮存容器	1.5	1.0
	危险废物	专用容器	0.9	0.9
		危废暂存间	2	3
合计		/	27.4	30.4

4.3 环保设施落实情况

表 4-2 废水、废气和噪声环保设施落实情况一览表

类别	污染源	环评设计环保设备或措施	实际建设内容	落实情况
固废	生活垃圾	垃圾桶	配置有垃圾桶	已落实
	一般工业固废	一般固废贮存容器	配置有一般固废暂存	已落实
	废机油、废液压油等危险废物	专用容器	配置有专用容器	已落实
		危废暂存间	建设了 1 间危废间（10m ² ），并与有资质单位陕西环能科技有限公司签订处置协议	已落实

表五 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论、要求及建议

1、项目概况

本项目建设内容主要为在租赁厂房内建设生产车间、库房、办公间以及配套设施设备等；总占地 836m²，建设两条电缆桥架生产线。项目总投资 200 万元，其中环保投资 27.4 万元。

2、环境质量现状评价结论

项目所在区域环境空气质量，除 PM₁₀、PM_{2.5} 年均值外均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求。故项目所在区域环境空气质量为不达标区。项目所在区域其他污染物非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》有关要求。

项目四周厂界噪声监测值均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准限值要求。

3、总量控制及达标排放分析

项目产生的废气主要为机加工金属粉尘、焊接烟气、打磨金属粉尘、喷塑粉尘、喷塑固化废气。切割钢板、钻孔等机加工工艺中产生金属粉尘通过烟尘净化器（焊烟净化器）后于车间内排放。项目打磨工序在焊接结束之后在焊接区直接用手持小型角磨机进行，打磨工艺中会产生金属粉尘，通过焊烟净化器处理后于车间内排放。焊接废气经移动式烟尘净化器后于车间内排放；喷塑废气经旋风+布袋除尘装置处理后于15m高排气筒排放；喷塑固化废气经烘干房的UV光解+活性炭装置去除后通过1根15m高排气筒排放。天然气燃烧废气经烘干房15m高排气筒排放。建议非甲烷总烃排放总量控制指标为0.03t/a。

项目废水包括生活污水。项目生活污水经化粪池处理后，定期清掏用于农田施肥，废水不外排。

项目运营期在采取优选低噪设备、基础减振、厂房隔声等降噪措施的情况下，项目四周厂界昼间噪声贡献值均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

本项目营运期产生的固体废物主要包括剪板机等机械加工过程产生的边角料、不合格品、设备产生的废机油、废液压油、保养设备产生的废油抹布、废活性炭、废紫外光灯管，职工办公生活产生的生活垃圾。

废边角料收集后外售；生活垃圾定点堆放后由环卫部门统一清运；废机油、废液压油、废油抹布、废活性炭和废紫外光灯管在危废暂存间暂存后交有处理资质的单位处置。

由工程污染分析表明，本项目环境影响因素主要有生活污水、废气、噪声和固体废弃

物，通过切实落实本评价报告提出的污染防治对策与措施，确保各类污染物的达标排放，可使项目对周围环境的影响降至最低限度。

5、总结论

综上所述，本项目建设符合现行国家及地方相关政策要求。项目施工期和运营期将对周围环境产生一定的影响。本报告表从环境保护的角度，提出了有效、合理，技术上可行并易于实施的措施，可最大可能减免和防治项目带来的不利影响，使各污染物排放不会对周围环境质量产生不良影响。建设单位在全面落实本报告表中提出的各项环保管理和污染防治措施，确保污染防治设施正常运转，所排放污染物满足达标排放的要求，从满足区域环境质量目标的角度分析，项目的建设是可行的。

二、要求与建议

1、要求

(1)项目运行期间，要求加强设备的日常维护工作，保证其正常安全运行，定期检修设备，以保证噪声达标排放；

(2)认真落实环评提出的各项污染治理措施，减轻对周边环境敏感点的影响；

(3)要求建设单位与有相关资质的危废处置单位签订危废处置协议；

(4)在厂区的管理机构中设立专职环保管理人员，负责对整个厂区的环保监督与管理工作。健全环保制度，落实环保岗位责任制。

2、建议

(1)加强密闭生产管理和设备的检修、维护，及时更换易损部件，将项目组织废气的污染降到最低。

(2)建设单位应有专人负责各个环保设施的日常维护。并做好运行台账记录，确保环保设施正常运行。

5.2 各级环境保护行政主管部门的审批意见：

西安市生态环境局临潼分局《关于西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目环境影响报告表的批复》临环评批复[2019]167号，全文详见附件。

表六 环境管理检查及环评批复落实情况

6.1 环境管理检查

(1) 环境保护审批手续情况

经现场检查，西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目于 2019 年 3 月 14 日获得临潼区发展与改革委员会《关于成套钢制电缆桥架生产项目备案确认的通知》；2019 年 8 月，西安硕星成套电气设备有限公司委托河南金环环境影响评价有限公司编制完成《西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目环境影响报告表》；2019 年 8 月 28 日，该项目获得了西安市生态环境局临潼分局《关于西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目环境影响报告表的批复》（临环评批复[2019]167 号）。目前该项目已具备正常运行条件，各项环保措施基本落实到位。

(2) 环保管理机构与环保管理制度

该项目环保管理机构与管理制度基本健全，基本配备相关人员负责组织、落实、监督环境保护工作。

(3) 环保设施运行及维护情况

该项目根据环评报告及批复要求，配套建设了各类污染防治设施，主要包括 1 个化粪池（依托）、1 套除尘器、1 套 UV+活性炭吸附装置、一般固废储存间、危废间和各类噪声防治措施等，目前环保设施均能够正常运行，并设有专人管理、维护。

6.2 环评及批复落实情况

表 6-1 项目环评及批复落实情况

序号	项目类别	环评批复意见	实际落实情况
1	建设地点、性质和规模	位于西安市临潼区新丰街办刘寨村，项目占地面积 1467m ² ，建设内容为在租赁车间建设生产区、办公区等，建设一条桥架生产线，项目建成后年产电缆桥架 1824t。项目总投资 200 万元。其中，环保投资 27.4 万元。	位于西安市临潼区新丰街办刘寨村，项目占地面积 1467m ² ，建设内容为在租赁车间建设生产区、办公区等，建设一条桥架生产线，实际年产电缆桥架 1500t。项目总投资 200 万元。其中，环保投资 30.4 万元。
5	固废污染防治措施	配套建设规范的危险废物暂存间，危险废物分类收集贮存，交由资质单位处置；废边角料收集后外售；生活垃圾收集后由环卫部门及时清运。	企业按照规范要求建设危废间，并委托有资质单位陕西环能科技有限公司回收处置；一般固废收集外售，生活垃圾由环卫部门处置。

表七 结论与建议

7.1 结论

该项目环境管理制度基本健全，环境保护手续基本完善，固废污染防治设施调查结果如下：

本项目固体废弃物主要是台钻、电钻、冲床等机械加工过程产生的边角料、检验产生的不合格品、设备产生的废机油、废液压油、保养设备产生的废油抹布，烘干房产生的废活性炭、废紫外光灯管，职工办公生活产生的生活垃圾。

不合格品与废边角料由钢厂回收利用。更换的废液压油、废机油、废油抹布、废活性炭、废紫外光灯管交由有资质单位处置。生活垃圾由当地环卫部门统一清运。

7.2 建议

- (1) 做好危废间的台账转运记录。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

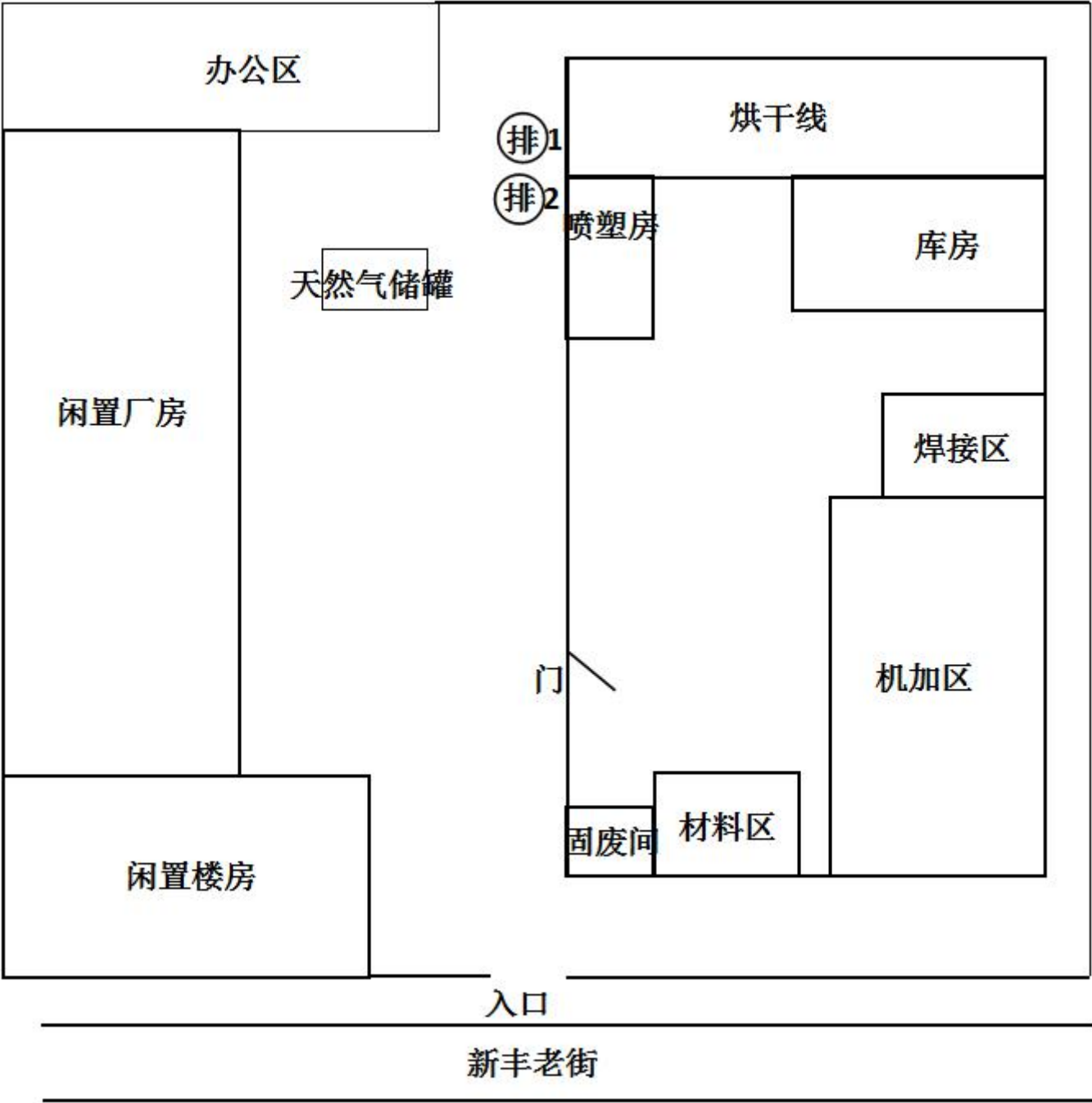
建 设 项 目	项目名称		桥架生产线项目				项目代码		/		建设地点		陕西省西安市临潼区新丰街办鸿门村西堡组			
	行业类别（分类管理名录）		C3311 金属结构制造			建设性质			☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造			项目厂区中心经度/纬度：109° 15'56.51"、34° 25'26.82"				
	设计生产能力		年产 3000t 电缆桥架			实际生产能力		年产 3000t 电缆桥架			环评单位		河南金环环境影响评价有限公司			
	环评文件审批机关		西安市生态环境局临潼分局				审批文号				环评文件类型		报告表			
	开工日期		2019 年 9 月				竣工日期		2019 年 9 月		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		/				环保设施监测单位		陕西太阳景检测有限责任公司		验收监测时工况		正常			
	投资总概算（万元）		200				环保投资总概算（万元）		27.4		所占比例（%）		13.7			
	实际总投资		200				实际环保投资（万元）		30.4		所占比例（%）		15.2			
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）		21	噪声治理（万元）		4	固体废物治理（万元）		5.4	绿化及生态（万元）		4	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h				
运营单位		西安硕星成套电气设备有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			916101126986039290			验收时间		2019 年 9 月 13 日-14 日		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	烟尘			18.5	200											
	二氧化硫			16	550											
	氮氧化物			169	240											
	颗粒物			3.4	120											
	与项目有关的其 他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附件 1 项目地理位置图



附件 2 厂区平面布置图



西安市生态环境局临潼分局

临环评批复（2019）167 号

西安市生态环境局临潼分局 关于西安硕星成套电气设备有限公司成套钢 制电缆桥架生产项目环境影响报告表的批复

西安硕星成套电气设备有限公司：

你单位《成套钢制电缆桥架生产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。根据国家建设项目有关法律法规及相关技术规范，结合专家对该《报告表》的评估意见，经我局建设项目环评审查委员会审查后，批复如下：

一、项目概况：该项目位于西安市临潼区新丰街办鸿门村西堡组，项目租赁已建成厂房 836m²，主要建设电缆桥架生产线 2 条，建成后年产电缆桥架 3000t。项目总投资 200 万元，其中，环保投资 27.4 万元。

二、经审查，该项目在采取《报告表》所列的各项污染防治措施后，对环境的不利影响能够得到有效缓解和控制。项目《报告表》中所列建设项目性质、规模、地点和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

三、项目运行中应重点做好的工作：

(一) 严格落实大气污染防治措施。激光切割机切割粉尘采用烟尘净化器收集处理；焊接烟尘与打磨粉尘采用移动式烟尘净化器处理；天然气燃烧烟气与固化废气经有效收集，通过活性炭吸附装置处理后，经不低于 15m 高排气筒达标排放；喷塑废气经旋风+布袋除尘器处理后，经不低于 15m 高排气筒达标排放。

(二) 落实水污染防治措施。化粪池落实好防渗措施；生活污水进入化粪池，定期清掏用于农田堆肥，不得外排。

(三) 优化厂区平面布置，高噪声设备应采取相应的基础减振、隔声等降噪措施，确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类区标准。

(四) 配套建设规范的危险废物暂存间，危险废物收集暂存，交有资质的单位处置；废边角料收集后外售；生活垃圾分类收集后由环卫部门统一清运。

(五) 项目污染防治设施应配套安装独立电表。

四、项目在建设过程中，你单位应严格执行环保“三同时”制度。项目建成后，按规定程序开展竣工环境保护验收，经验收合格后，主体工程方可正式投入运行。

西安市生态环境局临潼分局（代章）

2019 年 8 月 28 日



抄送：西安市生态环境局临潼分局环境监理站；河南金环环境影响评价有限公司

附件 4 现场照片



一般固废暂存间



危废间



危废间管理制度



危废间防渗、防泄漏、分区

附件 5 危废协议

陕西环能科技有限公司
SHAANKUHUANENG TECHNOLOGY CO., LTD

危险废物处置合同

签订日期：2019 年 7 月 25 日

编号：SXHN2019- 3368

委托方 (甲方): 西安硕星成套电气设备有限公司						
受托方 (乙方): 陕西环能科技有限公司						
根据《中华人民共和国固体废物污染防治法》、等相关法律法规, 甲、乙双方经友好协商, 签订如下合同, 供双方诚实履行。						
危废名称	编号	处置单价	运输费	包装费	装卸费	付款方
废矿物油	HW08	0 元/桶	已包含	已包含	已包含	乙方 (180kg)
含油废物	HW08	6 元/公斤	已包含	已包含	已包含	甲方
备注: 1、废油含水率不得高于 5%, 否则乙方有权拒收。2、以上废物由乙方负责运输。若遇到特殊情况需紧急拉运支付 1000 元/车次运费。						
合同 要 则	1、转运: 1.1 废物的转移需以环境保护和资源利用为前提; 1.2 甲方负责废物的分类、包装、标注, 确保交给乙方废物没有混装和超合同签订范围, 否则乙方有权拒收; 1.3 甲方将废物交乙方前责任由甲方承担, 交乙方签收之后, 责任由乙方承担。1.4 甲方每次需要处置废物时应提前三天告知乙方, 并告知其待转运废物的主要成分、性质、准确数量等相关信息。转运时甲方须派专人从事台账填写、出入手续办理、协助装车、提供票据等工作。1.5、合同签订时乙方向甲方提供各项有效资质, 运输和处置过程中不产生对环境的二次污染, 否则承担相应的法律责任。1.6 乙方接到甲方通知后二天内安排专人按约定时间及时对移交的废物进行转移, 作业时严格遵守甲方厂区管理及国家相关法律法规规定, 并保持作业现场清洁, 甲方有监督权。					
	2、合同费用的结算及支付: 2.1、合同签订时甲方向乙方支付合同服务费 0 元 (大写 零圆整), 并开普通发票。2.2 结算方式: 所有费用可现金或转账支付。					
	3、合同有效期: 有效期 1 年, 自 2019 年 7 月 25 至 2020 年 7 月 24 止。					
	4、违约责任: 4.1 甲方若未经乙方同意, 将废物交由第三方处理, 由此造成的任何影响或损失均甲方承担。4.2 由于不可抗力直接影响合同履行, 遇不可抗力一方应及时向对方说明情况并进行协商, 双方互不承担责任。若遇到不可抗力一方未及时向对方说明情况, 则需承担违约责任, 给予对方一定补偿。					
	5、其他: 5.1 本合同一式肆份, 甲方两份, 乙方两份。5.2 本合同经双方法人代表或者授权代表签名并盖章方可正式生效。					
签 订 人	委托方 (甲方): 西安硕星成套电气设备有限公司		受托方 (乙方): 陕西环能科技有限公司			
	地址: 陕西省西安市临潼区新丰街办小屯村西堡组		地址: 咸阳市兴平市西资源再生产业园			
	账号: 6100178150005520127		账号: 6100178150005520127			
	开户行: 建行西安文景支行		开户行: 建行礼泉县支行			
	委托代理人: 葛永亮		拉运负责人及电话: 6104250020463			
	手机号码: 15129226898		投诉电话: 029-85563956			
电话: 029-83922099						

附件 6 验收意见及签到表

西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目
固体废物污染防治设施竣工环境保护验收评审会签到表

时间:2019年9月27日

序号	姓名	工作单位	职务	联系电话
	洪新胜	生态环境分局		1377253054
	葛永彪	西安硕星成套电气设备有限公司	经理	15129226898
	郑品安	市环境监测站	高工	13991669881
	郭润	市环境监测站	高工	13289329576

西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目（固体废物环保设施）竣工环境保护验收意见

2019年9月22日，西安市生态环境局临潼分局根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号）的规定，在企业召开了《西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目固体废物污染防治设施》竣工环保验收会。参加会议的有本项目建设单位、验收监测单位（陕西太阳景检测有限责任公司）、报告编制单位及特邀专家等共计5人。会议组成了验收工作组（名单附后）。

与会代表对该工程配套建设的固体废物污染防治设施落实情况进行了现场检查，会议听取了建设单位关于环保“三同时”落实情况介绍及验收监测单位对该项目竣工环境保护验收监测表内容的汇报，核实了有关资料，。经过认真讨论和评议，形成验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）西安硕星成套电气设备有限公司位于西安市临潼区新丰街办鸿门村西堡组，厂房占地面积836m²，厂房主要包括生产区、办公区等，建成后年产3000t电缆桥架。

（二）2019年8月，西安硕星成套电气设备有限公司委托河南金环环境影响评价有限公司编制完成《西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目环境影响报告表》；2019年8月28日，该项目获得了西安市生态环境局临潼分局《关于西安硕星成套电气设备有限公司成套钢制电缆桥架生产项目环境影响报告表的批复》（临环评批复[2019]167号）。

（三）验收范围：厂区主要包括生产区、办公区等以及配套的环保设施建设及试运行情况。

二、工程变动情况

本项目固废处置部分均按环评要求处置，未发生改变。

三、环境保护设施建设情况

本项目固体废弃物主要是台钻、电钻、冲床等机械加工过程产生的边角料、检验产生的不合格品、设备产生的废机油、废液压油、保养设备产生的废油抹布，

烘干房产生的废活性炭、废紫外光灯管，职工办公生活产生的生活垃圾。

不合格品与废边角料由钢厂回收利用。更换的废液压油、废机油、废油抹布、废活性炭、废紫外光灯管交由有资质单位陕西环能科技有限公司处置。生活垃圾由当地环卫部门统一清运。

四、竣工环保验收结论

该项目履行了环境影响评价及审批手续，在建设中落实了环评及其批复提出的固体废物污染防治设施要求。根据现场检查和验收监测报告，项目配套建设的固体废物污染防治设施总体上达到建设项目竣工环境保护验收的条件，固废均得到合理处置，验收组同意项目通过固体废物污染防治设施通过竣工环保验收。

五、后续要求

进一步落实危险废物的管理规定。

2019年9月22日